



MILWAUKEE® présente son nouveau pulvérisateur à dos M18™ SWITCH TANK™ sur batterie, le premier concept de réservoir interchangeable sans pompage manuel du marché.

Le pulvérisateur à dos 18V M18BPFPH offre une fois de plus une productivité inégalée aux professionnels grâce à ce concept polyvalent de pulvérisation sans pompage manuel.

Le cœur du nouveau système est la base motorisée M18™ qui fournit de l'énergie à trois réservoirs interchangeables : une cuve à eau M18 BFPF-WST, une cuve pour le travail du béton M18 BFPF-CCST et une cuve pour les traitements chimiques, y compris ceux de **décontamination sanitaire**, M18 BFPF-CST. Le pulvérisateur à dos M18™ SWITCH TANK™ fait partie intégrante de la gamme M18™.

Une plateforme 18V adaptée aux besoins des professionnels

MILWAUKEE® poursuit donc le développement de sa plateforme M18™ qui compte désormais plus de 165 outils sur batterie offrant des performances comparables aux machines filaires et thermiques. La plateforme universelle M18™ MILWAUKEE® répond aux exigences des professionnels, en termes d'autonomie, de performance et de durabilité des outils, mais également en gain de mobilité, en rapidité et en productivité sur les chantiers.

Le concept unique de batteries universelles permet aux artisans d'utiliser une même batterie avec tous les outils de la plateforme M18™, offrant la flexibilité de s'équiper en fonction de leurs métiers (électricité, menuiserie, plomberie, agencement, rénovation, maçonnerie...), des travaux à réaliser et de leurs budgets.

Les batteries 18V REDLITHIUM™-ION sont disponibles en versions 2,0 Ah, 4,0 Ah, 5,0 Ah, 6,0 Ah, 9,0 Ah et HIGH OUTPUT™ 3,0 Ah, 5,5 Ah, 8,0 Ah et 12,0 Ah (nouvelles cellules HIGH OUTPUT™ REDLITHIUM™-ION pour plus de puissance, plus d'autonomie et moins de surchauffe).

Pulvérisateur à dos M18™ SWITCH TANK™ : une grande polyvalence d'utilisation, 100 % de mobilité, une conception ergonomique pour un confort maximal, zéro effort grâce au système sans pompage manuel.

Chaque solution SWITCH TANK™ est composée de deux éléments : la base motorisée M18™ SWITCH TANK™ et l'assemblage de réservoirs de pulvérisation. La base motorisée comprend le moteur, REDLITHIUM-ION™ avec le compartiment de batterie et l'électronique REDLINK™ qui permettent une pulvérisation sans pompage manuel. Un système qui garantit un sérieux gain de temps et de productivité pour les professionnels. Chaque réservoir inclut sa propre pompe, son tuyau et ses accessoires respectifs.

Les réservoirs interchangeables d'une contenance de 15 L chacun, sont utilisables indépendamment ou en combinaison selon les besoins

dédiés et les différents types d'application :

- La **cuve à eau M18 BFPF-WST** pour tous les travaux de coupe béton à eau, carottage à eau...
- La **cuve béton M18 BFPF-CCST** pour l'imperméabilisation, le décapage, le décoffrage...
- La **cuve chimiques M18 BFPF-CST**, pour le traitement agricole, la décontamination des surfaces y compris dans le milieu de l'hygiène et de la santé...

Cela donne également la possibilité aux utilisateurs de remplacer le réservoir uniquement par rapport à l'ensemble du pulvérisateur.

Le contrôle de la pression de pulvérisation est parfaitement maîtrisé grâce aux 5 modes de réglage de la vitesse ; la pression est instantanée et constante de 20-60 PSI (cuve à eau) et de 20-120 PSI (cuve béton & cuve chimiques).

Solution 100 % mobile grâce à la technologie sans fil, le pulvérisateur à dos M18BPFPH est très pratique pour travailler et se déplacer partout sur les chantiers sans avoir à être relié au secteur. Du point de vue ergonomique, il a été conçu pour garantir de longues sessions de pulvérisation tout en offrant un confort maximal aux utilisateurs grâce à son harnais ; ce dernier est pourvu de larges bretelles pour une meilleure répartition du poids et une bonne protection du moteur. Équipé d'une batterie REDLITHIUM-ION™ 18V 4,0 Ah, il permet de pulvériser pendant deux heures d'affilées.

Les réservoirs disposent également d'une pompe à double diaphragme pour une durabilité accrue, d'une large ouverture pour un versage plus facile et d'un filtre pour empêcher les débris d'entrer.

Les **cuves béton et chimiques** sont équipées d'une poignée de pulvérisation confortable avec prise en caoutchouc avec possibilité de verrouillage pour les travaux plus importants. La pulvérisation est réglable : du cône au jet droit pour les préférences et l'application de l'utilisateur final ; pratique, le stockage de la lance du pulvérisateur permet d'économiser de l'espace et éviter des dommages pendant le transport.



Pulvérisateur à dos M18 BPFPH : premier système de pulvérisation sans fil polyvalent avec réservoirs interchangeables.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES Pulvérisateur à dos M18 BPFPH

Tension	18 V
Type de batterie	Li-Ion
Poids (avec batterie)	5 kg
Prix de vente indicatif	199 € HT

Livré sans chargeur ni batterie.

Existe aussi en version complète : **Pulvérisateur à dos M18 BPFPH-401**
Livré avec une batterie 4,0 Ah + un chargeur rapide M12-18FC - PVI : **299,00 € HT**



La cuve à eau M18 BPFPH-WST permet tous les travaux de coupe, découpe, carottage à eau...

- Tuyau remplaçable avec raccord rapide de tuyau d'arrosage standard et buse de pulvérisation - se fixe facilement aux équipements de découpe et de carottage de béton. Également compatible avec les accessoires de buses de jardin standard.
- 5 modes d'ajustement de la pression.
- Poignée large pour un remplissage et un transport plus faciles.
- Réservoir semi-transparent avec échelle de mesure pour le remplissage.
- Filtre intégré.
- Résistant aux UV.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES CUVE A EAU M18 BPFPH-WST

Capacité	15 L
Pression	20 - 60 PSI / 4,14 bars
Débit	0,6 - 4,6 l/min
Distance de pulvérisation	7,6 m
Longueur tuyau	3 m
Poids	3,6 kg
Prix de vente indicatif	189 € HT



La cuve béton M18 BPFPH-CCST a été développée pour les travaux de découpage béton à eau, décoffrages, pour imperméabiliser, désincruster, décaper ou dégraisser.

- Réservoir semi-transparent avec échelle de mesure permettant de connaître la quantité de liquide à l'intérieur du réservoir.
- 5 modes pour ajuster la pression entre 20 et 120 PSI avec un débit élevé optimisé pour couvrir une grande surface.
- Poignée large pour un remplissage et un transport plus faciles.
- Filtre intégré.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES CUVE BETON M18 BPFPH-CCST

Capacité	15 L
Pression	20 - 120 PSI / 8,27 bars
Débit	0,6 - 4,0 l/min
Distance de pulvérisation	7,6 m
Longueur tuyau	1,75 m
Poids	3,6 kg
Prix de vente indicatif	219 € HT



La cuve chimiques M18 BPFPH-CST pour la pulvérisation de pesticides, engrais, traitement, le désherbage... elle est également conçue pour les produits décontaminants, et à ce titre, est adaptée aux traitements de surface dans les lieux publics et sur les chantiers (élimination des virus et bactéries).

- Le réservoir semi-transparent avec échelle de mesure pour le remplissage.
- 5 modes d'ajustement de la pression entre 20 et 120 PSI avec un débit élevé optimisé pour couvrir une grande surface.
- Poignée large pour un remplissage et un transport plus faciles.
- Filtre intégré.
- Résistant aux UV et aux produits chimiques.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES CUVE CHIMIQUES M18 BPFPH-CST

Capacité	15 L
Pression	20 - 120 PSI / 8,27 bars
Débit	0,4 - 2,0 l/min
Distance de pulvérisation	7,6 m
Longueur tuyau	1,75 m
Poids	3,6 kg
Prix de vente indicatif	219 € HT

